



Lean T&M e 5S: per la massimizzazione delle attività a valore

PROGRAMMA

LEAN T&M

- Le tecniche per l'analisi del lavoro diretto
- Lo studio dei metodi
- Un po' di statistica
- La misurazione del lavoro: metodi deduttivi e induttivi
- Gli strumenti

IL METODO 5S

- Il metodo 5S e i suoi vantaggi
- Esempi di applicazione del metodo 5S

APPLICAZIONI PRATICHE

- Applicazione di tecniche di analisi di una parte di processo produttivo e di redesign del processo esaminato
- Trasformazione di un'area di lavoro con applicazione del metodo 5S

INFORMAZIONI

OBIETTIVO DEL CORSO

Perché lean T&M ?

La tendenza della gran parte degli approcci lean è quella di focalizzare le fasi non a valore di un processo produttivo, per ridurle o eliminarle in modo da ottenere importanti riduzioni del tempo di attraversamento del processo.

Lo scopo del lean T&M è quello di portare questo approccio sulle attività a valore dei processi, fondendo le tecniche tipiche dei T&M con l'approccio e i metodi lean.

Il corso si propone di fornire gli strumenti utili a migliorare l'efficienza delle attività a valore dei processi e migliorare le condizioni di lavoro degli operatori.

Ecco perché il metodo 5S, che tende a migliorare l'ambiente di lavoro, si inquadra perfettamente in questo corso.

DESTINATARI

Responsabili di Produzione, Capireparto, Tecnici di processo, Operatori di produzione.

SCHEDULAZIONE

Il corso ha una durata base di 24 ore, 4 di aula e 20 di parte applicativa.

La durata della parte applicativa può essere definita in relazione al processo da esaminare

DOCENTE

Ing. Massimo De Matteis, consulente LeanValue Esperto di sistemi qualità e di gestione per processi, con diverse esperienze di applicazione, su processi di office e di produzione, di logiche e strumenti di lean thinking.